

Produktdatenblatt

STAHLKIES

Stahlkies ist ein gegossenes, gebrochenes, kantiges, metallisches Strahlmittel nach ISO 11124-3 M/HCS/G und anwendbar gemäß den Anforderungen der BGR 500 Teil 2, Kapitel 2.24, Arbeiten mit Strahlgeräten (Strahlarbeiten) mit folgenden technischen Daten:

CHEMISCHE ANALYSE

Kohlenstoff	C =	0,80 – 1,20 %
Phosphor	P =	max. 0,04 %
Schwefel	S =	max. 0,04 %

Spezifisches Gewicht ca. 7,5 kg/dm³

HÄRTE

GH	min. 60 HRC
GM	49 – 54 HRC
GN	40 – 51 HRC

STRAHLSYSTEME

- Druckluftstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen, speziell die Qualitäten GN, GM

ANWENDUNGSGEBIETE

- Reinigungsstrahlen
- Raustrahlen
- Entzundern
- Entrosten

KÖRNUNGEN

- G.12 Nennkorn 1,70 mm
- G.14 Nennkorn 1,40 mm
- G.16 Nennkorn 1,20 mm
- G.18 Nennkorn 1,00 mm
- G.25 Nennkorn 0,70 mm
- G.40 Nennkorn 0,40 mm
- G.50 Nennkorn 0,30 mm
- G.80 Nennkorn 0,20 mm

Weitere Körnungen auf Anfrage
Aussiebung nach Werksstandard

VERPACKUNG

- 25 kg Kunststoffsäcke auf Paletten

Juli 2013

STEAG Power Minerals GmbH
Duisburger Str. 170
46535 Dinslaken, Deutschland
E-Mail: pqa@steag.com

