

RotoSoft
Strahltechnik GmbH

**STRAHL-
VERFAHRENS-
TECHNIK**

76776 Neuburg
Bahnhofstraße 11
Tel. 07273-94947-0
e-mail: guenter@weisenburger-
strahltechnik.com

Technisches Merkblatt

Edelstahlstrahlmittel kantig

Edelstahlstrahlmittel kantig wird in einem Schmelzverfahren hergestellt und anschließend kantig gebrochen.

Auf Grund der zähen Kornstruktur werden extrem hohe Standzeiten erreicht, was speziell in Kreislaufverfahren enorme Vorteile bringt.

Anwendungsgebiete:

Mehrwegstrahlmittel
Reinigungsstrahlen

Sweepen
Feinstrahlen

Typische physikalische Eigenschaften	
Härte	ca. 59 HRC
Kornform	kantig
Zündtemperatur	ca. 1500° C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,2 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse	
Cr	28,00 %
C	2,10 %
Si	2,10 %
Mn	1,00 %
Ni	0,30 %

Lieferbare Körnungen
Hauptkornbereich in mm)
1,7 – 2,4
1,4 – 2,0
1,2 – 1,7
1,0 – 1,4
0,7 – 1,2
0,4 – 1,0
0,3 – 0,9
0,2 – 0,6
0,1 – 0,3
0,0 – 0,2

Verpackung 25 kg Säcke, lose im Big Bag