

RotoSoft
Strahltechnik GmbH

**STRAHL-
VERFAHRENS-
TECHNIK**

76776 Neuburg
Bahnhofstraße 11
Tel. 07273-94947-0
**e-mail: guenter@weisenburger-
strahltechnik.com**

Technisches Merkblatt

Edelstahlstrahlmittel rund

Edelstahlstrahlmittel kantig wird in einem Schmelzverfahren hergestellt und anschließend zu Rundkorn umgebildet.

Auf Grund der zähen Kornstruktur werden extrem hohe Standzeiten erreicht, was speziell in Kreislaufverfahren enorme Vorteile bringt.

Anwendungsgebiete:

Mehrwegstrahlmittel
Entsanden

Entzundern
Feinstrahlen zur optischen Optimierung

Typische physikalische Eigenschaften	
Härte	ca. 45 HRC
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1500° C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,2 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse	
Cr	20,00 %
C	0,15 %
Si	2,10 %
Mn	1,00 %
Ni	8,00 %

Lieferbare Körnungen	
Hauptkornbereich in mm)	
0,0 – 0,2	
0,1 – 0,3	
0,2 – 0,4	
0,4 – 0,9	
0,6 – 1,0	
0,7 – 1,2	
0,9 – 1,4	
1,0 – 1,7	
1,2 – 2,4	
1,7 – 3,4	

Verpackung 25 kg Säcke, lose im Big Bag