

RotoSoft Strahltechnik GmbH	STRAHL- VERFAHRENS-TECHNIK	76776 Neuburg Bahnhofstraße 11 Tel. 07273-94947-0 e-mail: guenter@weisenburger- strahltechnik.com
--	---------------------------------------	--

Produktdatenblatt

Glasperlen

Glasperlen sind ein rundes eisenfreies Strahlmittel und somit für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung geeignet. Dieses Produkt eignet sich durch die runde Form für die schonende Reinigung und für das Erzielen optisch ansprechender Oberflächen. Mikroglasskugeln sind eines der am häufigsten verwendeten Mehrwegstrahlmittel weltweit.

Lieferbare Körnungen (Hauptkornbereich)

0-50µm
40-70µm
70-110µm
90-150µm
100-200µm
150-250µm
200-300µm
300-400µm
425-850µm

Physikalische Eigenschaften

Härte: 6-7 mohs
Kornform: rund
Schmelzpunkt: ca. 730 °C
Spezifisches Gewicht: ca. 2,5 g/cm³
Schüttgewicht: ca. 1,5 – 1,6 g/cm³
(je nach Korngröße)

Chemische Durchschnittsanalyse

SiO₂: 68,00-75,00%
Na₂O: 12,00-18,00%
CaO: 7,00-12,00%
MgO: max. 5,00%
Al₂O₃: max. 2,50%
K₂O: max. 1,50%
Fe₂O₃: max. 0,50%

Strahlsysteme

– Druckstrahlanlagen
– Injektorstrahlanlagen

Anwendungsbereiche

Reinigungsstrahlen:
– Entfernen von Rost und Zunderschichten bei metallischen Oberflächen
– Entfernen von Formrückständen an Gussstücken
– Entfernen von Anlauffarben

Oberflächenfinish:

– Veredlung der Oberfläche und Erzielen optischer Effekte
Kugelstrahlen (shot peening):
– Gezielte Verdichtung der Oberfläche
(Verfestigung der Oberfläche/Verbesserung der mechanischen Eigenschaften)

Umformstrahlen:

– Kugelstrahlen zur Formgebung oder zum Richten von Werkstücken

Verpackung

25 kg Säcke auf Paletten zu 1 TO.

Mindestbestellmenge

50kg (2 Säcke)