RotoSoft Strahltechnik GmbH

STRAHL-VERFAHRENS-TECHNIK

76776 Neuburg Bahnhofstraße 11 Tel. 07273-94947-0

e-mail: guenter@weisenburgerstrahltechnik.com

Produktdatenblatt

Stahlguss rund

Hochgekohlter Stahlguss rund ist ein sehr leistungsfähiges Strahlmittel für die Oberflächenbearbeitung von metallischen Produkten. Im Unterschied zu niedrig gekohltem Stahlguss rund hat dieses Produkt eine höhere Strahlintensität und ermöglicht so ein schnelleres Arbeiten.

Lieferbare Körnungen (Hauptkornbereich)

\$070: 0,2-0,4mm \$110: 0,3-0,6mm \$170: 0,4-0,7mm \$230: 0,6-0,9mm \$280: 0,7-1,0mm \$330: 0,9-1,2mm \$390: 1,0-1,4mm \$460: 1,2-1,7mm \$550: 1,4-2,0mm \$660: 1,7-2,2mm \$780: 2,0-2,4mm

Physikalische Eigenschaften

Härte: 40 - 52 HRC (390 - 535 HV)

Kornform: rund

Schmelzpunkt: ca. 1.535 °C

Spezifisches Gewicht: ca. 7 g/cm³ Schüttgewicht: ca. 4,0 – 4,6 g/cm³

Mikrostruktur: martensitisch (je nach Korngröße)

Auf Wunsch können weitere körnungen hergestellt werden.

Strahlsysteme

\$930: 2,0-2,8mm

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

Chemische Durchschnittsanalyse

C: 0,80-1,20% Mn: 0,35-1,20% Si: 0,40-1,50% S: max. 0,05% P: max. 0,05% F: Rest

Anwendungsgebiete

- Entgraten
- Entsanden
- Entzundern
- Feinstrahlen
- Reinigungsstrahlen

Lieferbare Normen und Spezifikationen

EN ISO 11124-3 DIN 8201-2 SAE J444 SAE J827

Verpackung

25 kg Säcke auf Paletten zu 1 TO 1 TO lose im Big Bag