

RotoSoft Strahltechnik GmbH	STRAHL- VERFAHRENS-TECHNIK	76776 Neuburg Bahnhofstraße 11 Tel. 07273-94947-0 e-mail: guenter@weisenburger- strahltechnik.com
--	---------------------------------------	--

Produktdatenblatt

Granatsand

Granatsand (Garnet) ist ein natürlicher Sand mit dem Ursprung Indien und gehört zur Gruppe der Granatsteine. Dieses natürliche Mineral hat einen gebundenen Eisenanteil und ist somit für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung nur bedingt geeignet. Granatsand ist hart, zäh und hat natürlich abgeschliffene Kanten.

Lieferbare Körnungen (Hauptkornbereich)

0,06-0,10mm (Soft)
200 Mesh: 0,08-0,15mm
120 Mesh: 0,18-0,25mm
80 Mesh: 0,18-0,35mm
30/60 Mesh: 0,20-0,60mm
20/40 Mesh: 0,50-1,00mm

Physikalische Eigenschaften

Härte: 7-8 mohs
Kornform: kantig
Schmelzpunkt: ca. 1300 °C
Spezifisches Gewicht: ca. 3,8 – 4,3 g/cm³
Schüttgewicht: ca. 2,2 – 2,6 g/cm³
(je nach Korngröße)

Strahlsysteme

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

Chemische Durchschnittsanalyse

SiO₂ (nicht silikogen): 35,00%
Fe₂O₃: 33,00%
Al₂O₃: 20,00%
MgO: 6,60%
CaO: 2,35%
TiO₂: 0,80%
MnO: 0,50%

Anwendungsbereiche

Reinigungsstrahlen:

- Entfernen von Beschichtungen
- Entfernen von Rost und Zunderschichten bei metallischen Oberflächen
- Reinigung von Rohren (innen und außen)
- Entfernung von hartnäckigen Verschmutzungen
- Fassadenreinigung

Sonstiges:

- Wasserstrahl-Schneidemittel
- Aufrauen von metallischen Oberflächen vor dem Beschichten (Sweepen)

Verpackung

25 kg Säcke auf Paletten zu 1 TO.

Mindestbestellmenge

50kg (2 Säcke)