RotoSoft Strahltechnik GmbH

STRAHL-VERFAHRENS-TECHNIK

76776 Neuburg Bahnhofstraße 11 Tel. 07273-94947-0

e-mail: guenter@weisenburgerstrahltechnik.com

Produktdatenblatt

Kunststoffstrahlmittel

Kunststoffstrahlmittel wurde ursprünglich für die Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelt. Es wird überall dort eingesetzt, wo eine Reinigung oder Entlackung der Oberflächen erreicht werden soll – ohne die Substanz zu verändern.

Lieferbare Körnungen (Hauptkornbereich)

008/014: 1,40-2,40mm 008/016: 1,20-2,40mm 008/020: 0,80-2,40mm 010/020: 0,80-2,00mm 012/016: 1,20-1,70mm 012/020: 0,80-1,70mm 016/020: 0,80-1,20mm 020/030: 0,60-0,80mm 020/040: 0,40-0,80mm 030/040: 0,40-0,60mm 040/060: 0,25-0,40mm 060/080: 0,18-0,25mm

Physikalische Eigenschaften

Härte TYPE II: Barcol 54-65 (3,5 mohs) Härte TYPE III: Barcol 64-72 (4,0 mohs) Härte TYPE V: Bacrol 46-54 (3,2-3,5 mohs)

Kornform: kantig Schmelzpunkt: < 500°C

Spezifisches Gewicht: ca. 1,5g/cm³ Schüttgewicht*: ca. 0,8-0,9g/cm³

*je nach Korngröße

Strahlsysteme

-Druckstrahlanlagen

080/120: 0,12-0,18mm

- -Schleuderradstrahlanlagen
- -Injektorstrahlanlagen

Chemische Durchschnittsanalyse

Kunststoffe aus:

- Urea
- Melamin
- Acryl

Kundenfreigaben

CSS227 (Rolls-Royce)

Lieferbare Normen und Spezifikation

MIL-P-85891A

Verpackung

25 kg Säcke auf Paletten zu 1 TO 1 TO lose im Big Bag